

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

E

MR: M(M2D)

Załącznik do poz. Nr

7

harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW i AROMATÓW
Zakład	PETROCHEMICZNY
Instalacja	BŁOK AROMATÓW, INSTALACJA EKSTRAKCJI
Lokalizacja (Działka)	B7, B6

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	Demontaż i montaż, transport silników na warsztat elektryczny. Silniki nn przegląd i naprawa na postoju

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
940	27P940EE.INS01	

Wymagany termin realizacji prac wg. harmonogramu
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na: ... 1.... zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<p>Nr fabryczny: Nr rejestracyjny</p> <p>Nr archiwalny dok. technicznej: Nr inwentarzowy:</p> <p>Inne dane:</p> <p>Dane silników do remontu - wg Załącznika nr 7</p>
	<p>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</p> <p><u>Przegląd i konserwacja:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Odłączenie silników, demontaż na stanowisku, załadunek i transport na warsztat elektryczny, po remoncie przywóz na instalację, oczyszczenie stanowiska silnika, rozładunek, montaż i ustawienie na stanowisku, podłączenie. 2. Po wyosiowaniu pomiary oporności izolacji i skuteczności zerowania silników, sprawdzenie kierunku obrotów silników, protokół z przeprowadzonych prób kierunku obrotów. 3. Przegląd na warsztacie silników nn; sprawdzenie elementów budowy Ex (IIB, IIC ewentualna naprawa lub wymiana), wymiana łożysk, doważanie wirników, impregnacja uzwojeń (w razie potrzeby przezwojenie), konserwacja głowic i przewodów wyprowadzeniowych, mycie karterów, sprawdzenie szczeliny powietrznej, sprawdzenie układów powietrznych, pomiary stanu izolacji; próby i pomiary na stacji prób. 4. Usunięcie korozji i odtworzenie powłoki lakierniczej z obudowy silnika oraz ramy na instalacji. 5. Naniesienie nowego czytelnego kierunku obrotu silnika, numeru technologicznego oraz kolejności faz (I, II III – oznaczenie kabel i puszka przyłączeniowa/głowica) 6. Uzupelnienie ewentualnych brakujących/uszkodzonych linek uziemiających, połączeń uziemiających silników. 7. Sporządzenie protokołów pomiarów, wpis do książek silnikowych.
	<p>III Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji</p>

IV	Potrzebne materiały i części zamienne:			
	Materiał		Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	Łożyska		Orlen	
	Środki czyszczące i konserwujące, impregnat, drut miedziany, farba, przewody i linki wyprowadzeniowe na zaciski, zaciski prądowe.		Wykonawca	Certyfikaty i deklaracje zgodności – jeśli wymagane
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): ŚOI przewidziane do danego charakteru prac; narzędzia monterskie, sprzęt do prób i pomiarów; dźwig (udźwig >25 ton), środki transportu, sprzęt wynikający z technologii prac.			
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia Orlenu pełni:			
	Imię i nazwisko		Telefon	Mail
	MARCIN SZADKOWSKI		24-256-78-86	marcin.szadkowski@orlen.pl
VII	Warunki techniczne realizacji prac: ŚOI przewidziane do danego charakteru prac; Niezbędne uzbrojenie techniczne wymagane do realizacji prac (np. dźwigi, środki transportu, aparatura pomiarowa, narzędzia specjalistyczne itp.)			
	Warunki techniczne odbioru prac: Sprawdzenie kierunków obrotów, oględziny wymienionych części, oględziny stanowiska pracy silnika. Próba odebrana będzie przez: SUR			
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami oraz instrukcją utrzymania ruchu ORLEN S.A. Wymagane: Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, dziennik budowy, oświadczenia kierownika remontu, protokoły potwierdzające wykonanie prac serwisowych i pomiarowych, w tym sprawdzenia kierunku obrotów, aktualne wpisy do Książki Remontowej Maszyny Elektrycznej			
	Odbioru prac z ramienia Orlenu dokona:			
	Imię i nazwisko		Telefon	Mail
	MARCIN SZADKOWSKI		24-256-78-86	marcin.szadkowski@orlen.pl
	PIOTR POLEK		24-256-66-81	piotr.polek@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Załącznik 7 Wykaz silników przewidzianych do remontu w trakcie postoju Dokumentacja techniczna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji			
IX	Informacja o odpadach poremontowych			
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu
	170405	Złom stalowy (łożyska) zdać do MG-33	0,2 t	ORLEN

Opracowujący
 Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
 Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
 Reformingów i Aromatów
 Marcin Szadkowski
 Data podpisu
 2026.08.10

Akceptujący
 Główny Inżynier
 Zespół Inżynierów Aromatów
 Data i podpis
 Piotr Polek

Zatwierdzający
 Inżynier
 Dział Utrzymania Ruchu Kompleksu
 Tlenku Etylenowego i Półmaku
 Tlenku Etylenowego
 Tomasz Szyda

Silniki elektryczne przewidziane do przeglądu na warsztacie, w czasie remontu 2027

L.p.	Numer technologiczny napędu	Typ silnika	Napięcie znamionowe	Moc znamionowa	Prąd znamionowy	Cecha	Waga
			[V]	[kW]	[A]		[kg]
1	MP- 520 (V-512)	EcSkgb250M2-EP	400	55	94	ExIIIG, Ex de IIB+IIT5	-
2	MP-525	eSZDSp52h	400	17	34,5	3SD	208
3	P205	EcSkgb160M2B	400	15	26,5	Ex2G,ExdIIIBT5	161
4	P206	EcSkgb160M2A-E	400	11	20,2	Ex2G,ExdIIIBT4	150
5	P209	EcSkgb100L2	400	3	6,4	Ex2G,ExdIIIBT5	51
6	E202/1 (MW222)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
7	E202/2 (MW224)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
8	E202/3 (MW221)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
9	E202/4 (MW223)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
10	E206/1 (MW226)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
11	E206/2 (MW225)	M3KP180MLA4	400	18,5	36	Ex de IIB T4 B3	206
12	P301A	EcSg200L B-E	400	37	67	EexdelICT5	-
13	P301B	EcSg200L B-E	400	37	67	EexdelICT5	-
14	MP-514/A	M6202	400	17	34,5	3SD	208
15	MP-514/B	M6202	400	17	34,5	3SD	208
16	MP-601	ECsG160M2B-ELT	400	15	26,5	ExdelICT56b	158
17	MP-602	EcSg132S2A-ELT	400	5,5	10,4	ExdelICT56b	96
18	MP-603	M320202	400	4	8,4	3SD	74,5
19	MP-604/B	M420202	400	7,5	15,2	3SD	106
20	MP-604/A	M420202	400	7,5	15,2	3SD	106
21	MP-605	EcSg180M2-ELT	400	22	39	ExdelICT56b	210
22	MP-606/A	M410202	400	5,5	11,5	3SD	94
23	MP-606/B	M410202	400	5,5	11,5	3SD	94
24	MP-607	M520202	400	13	26	3SD	157
25	MM-608 (Z-601)	dkg112M/4	400	4	9	d2G-4	-
26	MM-609 (Z-602)	dkg112M/4	400	4	9	d2G-4	-
27	MM-610 (Z-603)	dkg112M/4	400	4	9	d2G-4	-
28	PM-611A	ECsG160M2B-ELT	400	15	26,6	ExdelICT5	158
29	PM-611B	ECsG160M2B-ELT	400	15	26,6	ExdelICT5	158
30	P612A	EcSgb280S2-ELT	400	75	128	ExIIIG,EExdelIIB+H2 T5	580
31	P612B	EcSgb280S2-ELT	400	75	128	ExIIIG,EExdelIIB+H2 T5	580
32	P614A	EcSg200L 2A-E	400	30	55	ExdelICT5	285
33	P614B	EcSg200L 2A-E	400	30	55	ExdelICT5	285
34	P615	EcSKob160M2A-E	400	11	17,6	Ex2G,ExlIdBT4	150
35	P616	EcSKg132S2B	400	7,5	14,8	Ex2G,ExlIdBT5	103
36	P617A	EcSg200L 2A-ELT	400	30	51,6	Ex2GdelICT5	285
37	P617B	EcSg200L 2A-ELT	400	30	51,6	Ex2GdelICT5	285
38	PM-620	ECsKg160M2B-ELT	400	15	26,6	Ex2G, Ex de IIC T5	-
39	1-PM4A	EcSg180M2-ELT	400	22	39,5	Ex2G, Ex de IIC T5	210
40	1-PM4B	EcSg180M2-ELT	400	22	39,5	Ex2G, Ex de IIC T5	210
41	1-PM5A	ECsGb315M4A-ELT	400	132	219	Ex II DE B T5	825
42	1-PM5B	ECsGb315M4A-ELT	400	132	219	Ex II DE B T5	825
43	1-EAM1A (f)	DNGW-132ML-04P	400	7,5	14,7	EExdelICT4,2IIIG	-
44	1-EAM1B (f)	DNGW-132ML-04P	400	7,5	14,7	EExdelICT4,2IIIG	-
45	1-EA1MC	DNGW-132ML-04P	400	7,5	14,7	EExdelICT4,2IIIG	-
46	1-EA1MD	DNGW-132ML-04P	400	7,5	14,7	EExdelICT4,2IIIG	-

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu
Refiningów i Aromatów

Marcin Szadkowski

2026.02.10

Główny Inżynier
Zespół Inżynierów Aromatów

Piotr Polek

